

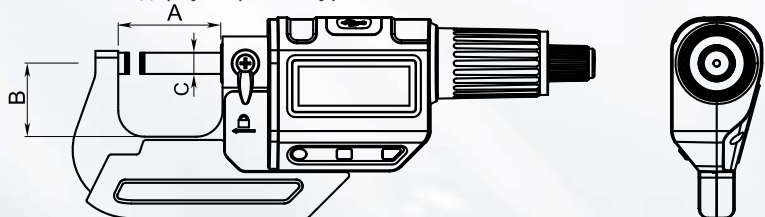
# ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

## МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИНТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

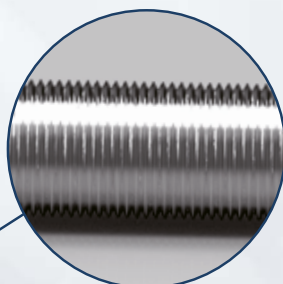
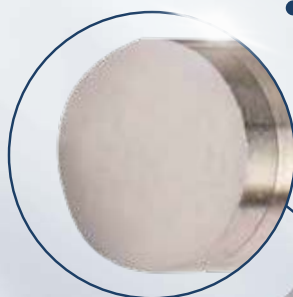
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	Погрешность
4230-2005	0-25/0"-1"	0,001/0,00005"	31,5	22,5	Ø6,5	±0,003
4230-2010	25-50/1"-2"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	±0,003
4230-2015	50-75/2"-3"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	±0,004
4230-2020	75-100/3"-4"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	±0,004
4230-2025	100-125/4"-5"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	±0,005
4230-2030	125-150/5"-6"	0,001/0,00005"	156,5	80	Ø6,5	±0,005
4210-2135-A	150-175/6"-7"	0,001/0,00005"	184	94,5	Ø6,5	±0,007
4210-2140-A	175-200/7"-8"	0,001/0,00005"	209,5	107	Ø6,5	±0,007
4210-2145-A	200-225/8"-9"	0,001/0,00005"	234	129,5	Ø6,5	±0,008
4210-2150-A	225-250/9"-10"	0,001/0,00005"	259,5	142,5	Ø6,5	±0,008
4210-2155-A	250-275/10"-11"	0,001/0,00005"	285	155	Ø6,5	±0,009
4210-2160-A	275-300/11"-12"	0,001/0,00005"	310,5	167,5	Ø6,5	±0,009

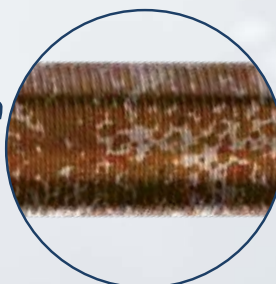
- Двойная обработка резьбы микрометрического винта позволила улучшить погрешность шага на 1 мкм и соответствовать стандарту мирового уровня



- Измерительные пятки микрометра оснащены новым износостойким твердосплавным материалом, вместо обычного традиционного быстроизнашиваемого сплава



VS



- Применяется новая технология изготовления резьбового микрометрического винта из нержавеющей стали, вместо обычной углеродистой стали



- Трещётный механизм с постоянным измерительным усилием 5-8 Ньютон на 20% стабильнее обычных

